



SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: **DENISE CARDOSO DE ALMEIDA**

Completo(u) o evento: **RUNTHECHANGE - ETAPA 1**

No dia: **30/01/2022**

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	32	:	09
	Tempo líquido	00	:	31	:	28

	Ritmo	06:17	min/km
	Velocidade média	9,53	km/h

	Colocação GERAL
	109

	Colocação FAIXA ETÁRIA
	25

Modalidade:

5K

Faixa etária:

F45-54

Equipe:

FV RUNNING

UNINTER



FOX LUX



NEODENT

GELITA
Improving Quality of Life



ENGEPECAS
GROUP

DECATHLON

incentiv

AENT
AGÊNCIA DE EVENTOS

